



# MIG-H9 视频控台

## 使用说明书 V1.0

△ 使用本视频控台之前，请先仔细阅读此使用说明书并将之妥善保存以备日后参考。

Before using this Video Seamless Switcher, please read this manual carefully and preserved for reference in the future.

# MAGNIMAGE

文档版本: V1.0

文档发布日期: 2023 年 08 月 25 日

# MIG-H9

声明

未经本公司书面许可,任何单位或个人不得擅自仿制、复制、誊抄或转译本手册部分或全部内容。不得将本手册以任何形式或任何方式(电子、机械、影印、录制或其他可能的方式)进行商品传播或用于任何商业、营利目的。

本手册所提到的产品规格和资讯仅供参考，如有内容更新，恕不另行通知。除非有特别约定，本手册仅作为使用指导，本手册中的所有陈述、信息等均不构成任何形式的担保。

## 更新记录

[illegible]

# 目录

简介 .....	1
商标信用 .....	1
关于软件 .....	1
特性 .....	2
安全须知 .....	3
整机规格 .....	3
MIG-H9 前后面板介绍 .....	4
前面板介绍 .....	4
触摸屏 .....	4
图层区域 .....	4
输入源区域 .....	5
预设区域 .....	6
功能区域 .....	7
切换区域 .....	8
后面板介绍 .....	10
控台照明灯接口及开关 .....	10
网口及 USB1-3 接口 .....	10
其他 .....	11
MIG-H9 控台软件介绍 .....	12
概述 .....	12
1、导航菜单 .....	12
2、选择区 .....	12
3、图形区 .....	12
4、设置区 .....	13
5、预监区 .....	13
6、标题栏 .....	13
软件功能介绍 .....	13
工程 (PROJECT) .....	13
目标机器 (DESTINATION) .....	14
屏幕设置 (SCREEN SETTING) .....	15
图层 (LAYER) .....	17
输入设置 (INPUT SETTING) .....	20
AUX 设置 (AUX SETTING) .....	21
背景设置 (BACKGROUND) .....	21
显示控制 (DISPLAY CONTROL) .....	22
功能设置 (MISC) .....	23

保修说明 .....	28
整机保修期 .....	28
非保修规定 .....	28

## 简介

感谢您购买本公司的 MIG-H9 视频控台。希望您能够尽情体验该产品的卓越性能。该视频控台的设计符合国际、行业标准，但如果操作不当，仍然可能造成人身伤害和财产损失。为了避免设备可能带来的危险，并尽可能从您的设备中获益，在安装、操作产品时，请遵守本手册中的相关使用说明。

## 商标信用

- VGA 和 XGA 是 IBM 公司的注册商标。
  - VESA 是视频电子标准协会的商标。
  - HDMI、HDMI 标志以及 High-Definition Multimedia Interface（高清晰多媒体数字接口）都是 HDMI Licensing LLC. 的商标或者注册商标。
- 即使并未特别说明公司或者产品商标，商标也已经得到了充分的认可。

## 关于软件

不得对本产品上安装的软件进行更改、反编译、反汇编、解密或者进行反向工程，以上行为均属违法。

## 特性

---

- 一块 43.8 英寸高清电容触摸屏，分辨率高达 3840×1080@60Hz
- 支持存储 300 种用户预设
- 支持自定义预设与输入 OLED 标签
- 支持触控、键鼠、控台按键多种操控方式
- 在控台内可对输入、输出、预设实时监视
- T-BAR 切换
- 两个独立千兆网络接口，用于主控制系统；一个 HDMI 接口，用于控台画面回显
- USB 端口用于连接其他外部配件，例如鼠标、键盘、U 盘等
- 支持外接三个 HDMI 信号切换至控台触摸屏显示
- 可搭配单台或多台 MIG-V12 / MIG-V16 切换台使用
- 内置高性能 PC 视频切换台，开机自动运行控台软件
- 支持控台备份
- 支持屏幕亮度调节
- 支持自定义按键氛围灯颜色

## 安全须知

- 本产品电源的输入电压范围是 100 ~ 240V AC, 50/60Hz, 请您使用正确的电源
- 当您要连接或者拔除任何信号线或者控制线时, 请确认所有的电源线已事先拔掉
- 当您要加入硬件设备到本产品中或者要去除本产品中的硬件设备时, 请确认所有的信号线和电源线已事先拔掉
- 在进行任何硬件操作之前, 请事先关闭 MIG-H9 控台的电源, 并通过触摸接地表面来释放您身上的静电
- 请在干净、干燥、通风的环境中使用, 不要将本产品放入高温、潮湿等环境中使用
- 本产品为电子类产品, 请远离火源、水源以及易燃、易爆的危险品
- 本产品内有高压部件, 请不要打开机箱或者自行对本设备进行维修
- 如发现有冒烟、异味等异常情况, 请立刻关掉电源开关, 并与经销商联系

## 整机规格

整机规格	
输入电源	100 ~ 240V AC, 50/60Hz
整机功耗	230W
工作温度	0~45℃
外形尺寸	1116.0×641.2×502.3      单位 mm (长×宽×高)
净重	55.2KG

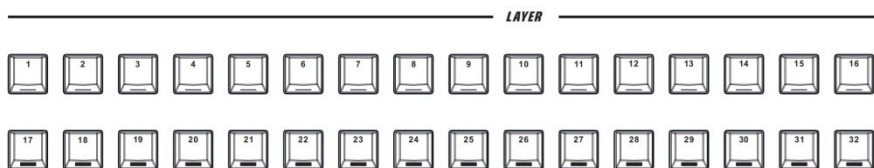
# MIG-H9 前后面板介绍

## 前面板介绍

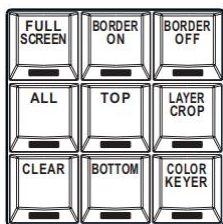
### 触摸屏

触摸屏：单点触控，可进行菜单及参数的调整；输入、输出图像实时监视等

### 图层区域



按键对应 1 至 32 个活动图层，图层打开则对应按键亮绿灯，当前选中的图层则红绿交替闪烁，未使用的图层不亮灯；



按键	说明
FULL SCREEN	把当前所选图层快速全屏
BORDER ON BORDER OFF	图层边框效果打开和关闭快捷键
CLEAR/ALL	长按 Clear+图层区数字键可清除当前对应图层；长按 Clear+All 可清除所有图层
TOP BOTTOM	选中的图层置顶或置底快捷键
LAYER CROP	快速唤出图层裁剪菜单，可对图层内画面进行裁剪后全屏显示
COLOR KEY	快速唤出色键菜单，可实现字幕叠加、抠图等功能

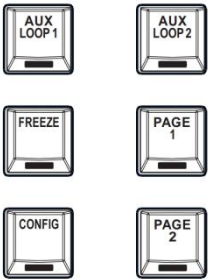


# 输入源区域

SOURCE



数字键 1-24 分别对应 MIG-V16 的 1 至 24 路输入，有信号的按键为绿色，没有信号的为红色，当前选择的信号源为绿灯闪烁；  
可以更改当前选择图层的输入源；



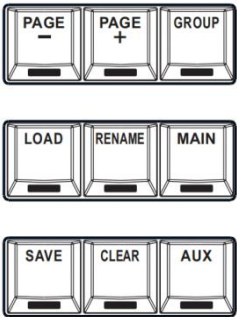
按键	说明
AUX LOOP1 AUX LOOP2	两路 AUX 辅助输出按键，长按此按键+输入源区域按键可切换对应辅助输出信号源，AUX 输出源可通过鼠标进行选择 PGM 或 PVW 打包的输出画面
FREEZE	输入冻结，选中所需冻结的输入源，再点击 Freeze 按钮即可
CONFIG	输入确认按键，快速跳转至输入源菜单
PAGE1 PAGE2	预留按键

# 预设区域

PRESET



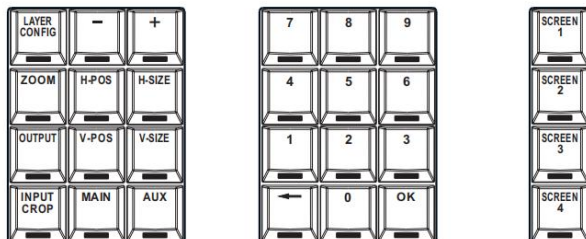
每个按键对应一个用户预设，一页可保存 30 个预设，总共有 10 页；存储有预设的按键为绿色，当前使用的预设绿灯闪烁，未存储预设的按键灯为红色；需配合该区域右侧的编辑按键一起操作；



按键	说明
PAGE+ PAGE-	预设翻页键，总页数 10 页，每页 30 个预设，共 300 个预设
GROUP	若用户对所控制的多台 MIG-V16 进行分组，点亮 Group 键后，每个组内的 MIG-V16 可以进行统一的预设保存和调用以及切换
LOAD SAVE	Load 键点亮+预设区的数字键，调用用户保存的预设，长按 Save+预设区的数字键，将预设保存在对应的数字键上
RENAME	重命名按键，短按 RENAME 可以对选中的预设进行备注名称的修改
CLEAR	长按 CLEAR+预设按键，可清除存储的预设
MAIN AUX	预留按键

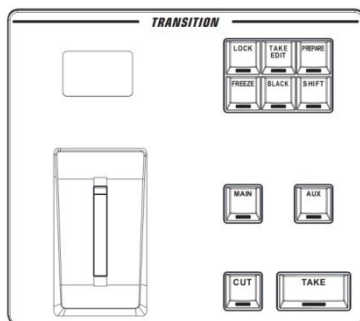
## 功能区域

### FUNCTION



按键	说明
LAYER CONFIG	图层确认键，快速跳转至图层设置界面
- / +	逐点加减数值，配合其他按键使用
H-POS / V-POS H-SIZE / V-SIZE	调节图层大小和位置或 ZOOM 参数，分别为更改水平位置、垂直位置、水平大小、垂直大小，可配合 “+ / -” 按键单个加减数值
OUTPUT	快速跳转至输出设置菜单
MAIN / AUX	预留按键
数字键	可键入数字来更改数值
OK	确认当前设置
←	单格删除数值
SCREEN1 / SCREEN2 SCREEN3 / SCREEN4	输出屏幕选择，双击按键选择对应输出屏幕，再次双击按键则为取消选择

## 切换区域



按键	说明
<b>LOCK</b>	长按 SHIFT+LOCK，锁定控制台所有按键，包括 T-Bar；重复一次可以解锁
<b>TAKE EDIT</b>	长按 SHIFT+TAKE EDIT 点亮按键：进入编辑模式，输出与预监完全同步，此时若更改预监图层属性，输出也会一起改变；方便活动前期调试
<b>H-POS / V-POS</b> <b>H-SIZE / V-SIZE</b>	调节图层大小和位置或 ZOOM 参数，分别为更改水平位置、垂直位置、水平大小、垂直大小，可配合 “+ / -” 按键单个加减数值
<b>PREPARE</b>	状态指示按键，常亮状态表明可进行切换操作，在 “lock” 状态下 PREPARE 按键灯自动关闭，此时不能进行切换
<b>Black</b>	长按 Shift+Black 输出变黑场信号；
<b>Freeze</b>	长按 Shift+Freeze 冻结输出，使输出停留在某一帧画面；重复一次组合按键即为对应反向操作
<b>MAIN / AUX</b>	预留按键
<b>Cut</b>	PGM 与 PVW 画面瞬切交换效果
<b>Take</b>	PGM 与 PVW 画面淡入淡出交换效果，TAKE 时间可修改 0.0~5.0 秒

## 监控区域

### MONITOR



**1-4 键：**上位机界面排布预设键；



：上位机界面排布模板；

**RESET 键：**恢复上位机界面默认布局；

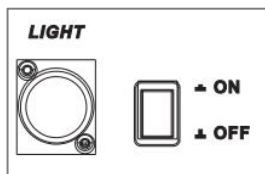
**POWER：**控制台开启按键；



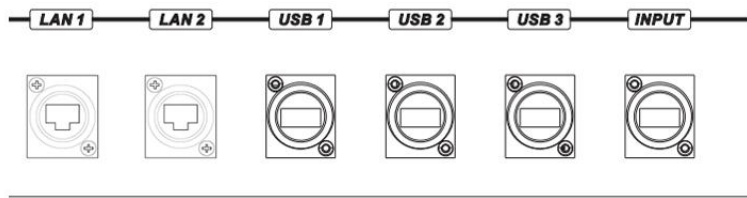
# 后面板介绍

## 控制台照明灯接口及开关

可以外接一盏鹅颈灯，用于控制台照明。



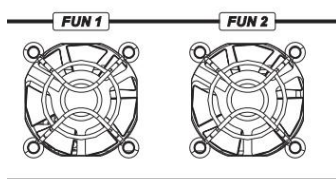
## 网口及 USB1-3 接口



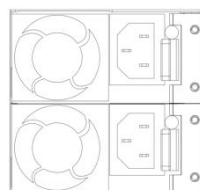
- LAN 1-2:
  - 1、控制台通过网线连接 MIG-V12 / MIG-V16 视频切换台,网口无使用先后顺序;
  - 2、使用交叉网线或者直通网线均可;
  - 3、MIG-H9 控制单台 V16 视频切换台时, 使用一条网线直连即可; 若单个 MIG-H9 控制多台视频切换台, 请借助交换机或者路由器组建局域网;
- USB1-3:
  - 1、外接键盘、鼠标操控 MIG-H9;
  - 2、外接 U 盘用于控制台软件升级等;
  - 3、USB 口无先后使用顺序;
- HDMI INPUT:

HDMI 接口: 控制台回显端口, 连接 MIG-V12 / MIG-V16 的 MIONITOR 接口;

## 其他



控台风扇



冗余电源接口



外部信号输入 HDMI 接口

# MIG-H9 控制台软件介绍

## 概述



## 1、导航菜单

可以通过该导航菜单栏选择对应的操作界面，这一部分的界面会一直处于软件的最左侧，且不会随选择的变化而变化，从上往下的功能依次为：

- 工程 (PROJECT )
- 目标机器 (DESTINATION)
- 屏幕设置 (SCREEN SETTING)
- 图层 (LAYER)
- 输入设置 (INPUT SETTING)
- AUX 设置 (AUX SETTING)
- 背景 (BACKGROUND)
- 显示控制 (DISPLAY CONTROL)
- 功能设置 (MISC)

## 2、选择区

在不同的菜单页面下显示输出端口、输入源等

## 3、图形区

位于软件的中间位置，根据不同的菜单页面，该区域会以线框、图像等方式直观的展示工程文件、输出屏幕、图层信息、预设信息等



## 4、设置区

在该区域显示工程文件、输入输出分辨率以及图层显示等参数调节

## 5、预览区

显示所有 SCREEN 的 Preview 和 Program、AUX LOOP 画面，可选择预设拖动到 Live preview 功能区浏览

## 6、标题栏

显示当前工程文件、CPU 与内存使用率、机器时间、连接状态与控制台备份状态等

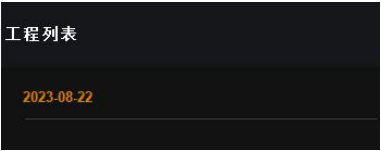
# 软件功能介绍

## 工程 (PROJECT )

在本菜单内，可进行控制台工程文件的新建、打开、保存、删除工程、删除所有工程操作、导入工程与导出工程操作。当 U 盘插到 MIG-H9 后面板的 USB 口时可点击导出工程按钮将文件导出至 U 盘。如果不小心删除工程文件，只需将有工程文件的 U 盘插到 MIG-H9 的 USB 端口，点击导入工程按钮，然后点击发送数据至机器到视频切换台即可。



在右侧的工程列表里面，显示目前所新建的工程文件



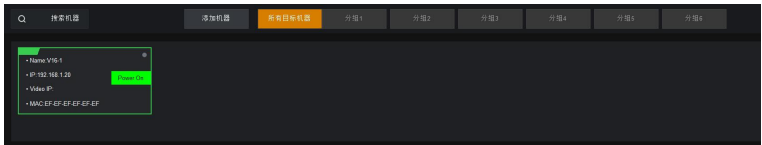
打开工程文件步骤如下：

- ◆ 右侧工程列表内，单击选择所要打开的工程文件
- ◆ 该文件会自动添加至工程一栏内，点击确定按钮进行打开
- ◆ 再点击发送数据至机器选项，将数据发送至视频切换台

目标机器 (DESTINATION)

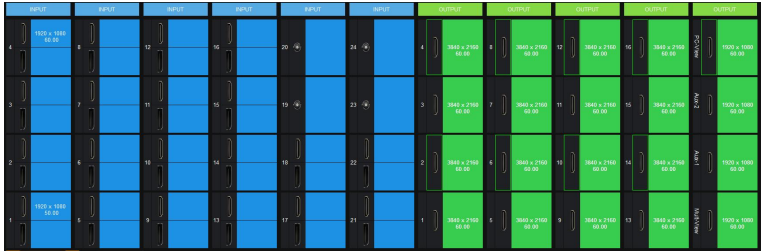
连接状态指示：

- ◆ 可在该界面下，可查询到局域网内单个 MIG-H9 所连接的所有视频切换台
- ◆ 正常情况下，所有连接的视频切换台会被自动识别，点击对应的名称，选择当前所控制的视频切换台即可
- ◆ 一台 MIG-H9 可控制多台 MIG-V16，最多可分成 6 组进行单独控制

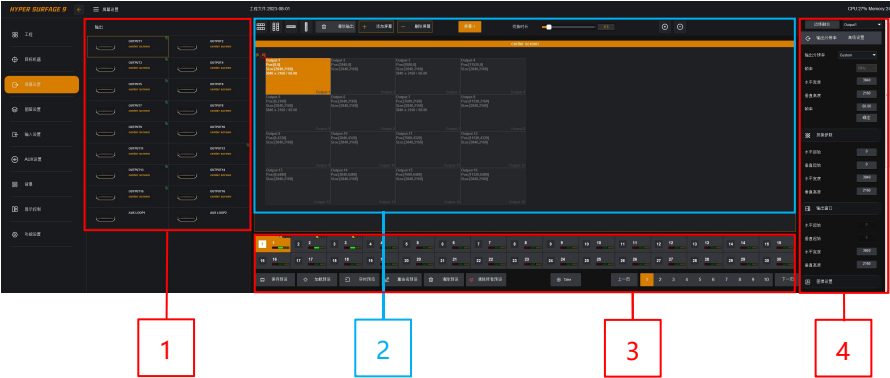


物理状态指示：

- ◆ 与视频视频切换台的输入、输出板卡配置相对应
- ◆ 实时监测输入、输出端口的连接状态，输出端口连接后端设备则显示绿色线框及对应的输出分辨率，输入端口在 PC 连接后显示当前输入端口的分辨率；



# 屏幕设置 (SCREEN SETTING)



## 1. 输出:

输出	说明
OUTPUT 1-16	输出 1-16 端口，分为 8 组输出，OUTPUT1-2 为一组输出，分辨率一致，OUTPUT3-4 为一组输出，分辨率一致，以此类推；MIG-H9 支持 4 个屏幕（SCREEN），同一组输出两个端口不能分开建立在不同的屏幕（SCREEN）上
AUX LOOP 1-2	AUX 环出 1-2 端口，无需手动建立

## 2. 屏幕:

功能	说明
快捷布局	设定有 4 种输出快捷布局方式，供用户快速选择：
清除输出	选择屏幕中的输出口，再点击清除输出选项即可删除输出
添加屏幕	需要添加至少 1 个屏幕，方可将输出端口拖拽至屏幕建立使用，最多共可添加 4 个屏幕
删除屏幕	选择需要删除的屏幕，点击删除屏幕选项即可删除屏幕操作，该屏幕内若有建立使用的输出也一并删除
屏幕 1-2-3-4	当添加 4 个屏幕后：，在屏幕设置界面屏幕 1-2 当前选中为黄色状态，屏幕 3-4 当前未选中为灰色状态，此时屏幕界面只显示屏幕 1-2 与屏幕 1-2 建立的输出口，屏幕 3-4 与屏幕 3-4 建立的输出口则隐藏不显示
切换时长	TAKE 按键淡入淡出效果时长，可自定义修改淡入淡出时长：范围 0.0~5.0 秒
	屏幕界面放大与缩小按钮，也可通过鼠标滚轮进行缩放

### 3. 预设区域：

功能	说明
保存预设	将当前输出布局与图层显示配置保存到设备的硬件存储器中
加载预设	选择用户存储预设加载至预览窗口显示
实时预览	选择用户已存预设，点击实时预览，该预设画面则会在 Live Preview 区域显示，或者可直接将预设拖入该区域，对预设进行实时监视
重命名预设	选择预设，点击重命名预设选项可修改预设显示标签，修改后软件与预设按键 OLED 同步显示，可编辑中文 / 英文
清除预设	选择用户已存预设进行单个删除
清除所有预设	一键清除所有用户已存预设
TAKE	淡入淡出切换按钮
上一页/数字/下一页	每页共有 30 个预设，可直接点击对应页码数字、上一页/下一页或者中控台预设区的“Page -”和“Page +”按键，进行预设的上下翻页与选择，预设总共 10 页，共 300 个预设可供用户存储；

### 4. 参数调节：

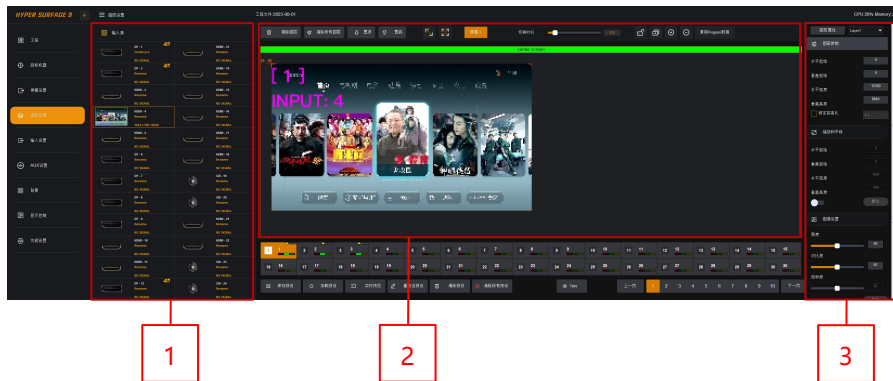
功能	说明
边缘融合	用于投影融合拼接
输出分辨率	固定 9 种分辨率：1024×768、1280×1024、1920×1080、1920×1200、3840×1080、3840×1280、3840×2160、4096×1080、4096×2160 和 Custom 自定义分辨率，输出帧率可设置为 50Hz 或 60Hz
拼接参数	虚拟每个输出口对应的 LED 屏幕的点数，不影响每个输出口的实际输出口的大小，使得软件上的输出口拼接的参数与屏幕实际点数一致，方便图层计算排列
输出口	调节输出口实际输出口大小
图像设置	可整体或单独调节输出的亮度、对比度参数，范围 0-100，默认参数都是 50
色温	可整体或单独调节输出的红、绿、蓝参数，范围 0-255，默认参数都是 128
颜色范围	可整体或单独调节颜色范围：FULL、LIMITED，默认为 FULL
输出格式	可整体或单独调节输出格式：DVI、HDMI，默认为 HDMI

### 边缘融合参数设置：

- ◆ 每个输出通道的上下左右都可以根据用户的实际使用来开启边缘融合功能，设置融合带的水平/垂直起始，融合带的水平宽度/垂直高度
- ◆ Gamma：调节融合带的 Gamma 曲线，范围 1.0-5.0，默认为 2.2
- ◆ 融合方向：根据选择 H1、H2、V1、V2 可为从左到右、右到左、上到下、下到上的方向选择（透明度从 0 渐变至 100%的方向）
- ◆ 自定义表：用户自定义 Gamma 曲线
- ◆ 发送数据：发送用户参数设置













## 图层 (LAYER)



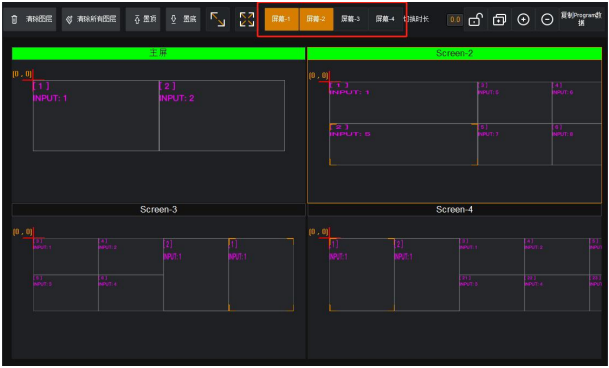
### 1、输入源

- ◆ 输入源数量由视频切换台输入板卡数量决定
- ◆ 有输入信号则显示输入源分辨率大小，在有回显的情况下显示输入源的实时图像
- ◆ 无信号则显示物理端口，显示“NO SIGNAL”
- ◆ 当前选择的输入源信号，显示黄色边框

## 2、图层布局区域

功能	说明
图层	单组输出内支持 2 个 4K+4 个 2K 或 6 个 2K 图层显示，跨输出占图层
清除图层	清除当前选中图层
清除所有图层	一键清除当前屏幕的所有图层
置顶 / 置底	图层一键置顶 / 置底，键盘区按键“TOP” / “BOTTOM”
 	 ：图层在所在输出口全屏；  ：图层在所有输出口全屏
屏幕 1-2-3-4	当添加 4 个屏幕后：     ，在图层设置界面屏幕 1-2 当前选中为黄色状态，屏幕 3-4 当前未选中为灰色状态，切换时屏幕 1-2 的 PVW 与 PGM 为交换的一个状态，屏幕 3-4 则不交换
屏幕重命名	双击 SCREEN 可进行重命名设置
	锁住当前屏幕组的图层大小位置，避免选择图层时改变图层大小位置
	复制选中的图层，右侧会出现与选中图层的大小和缩放参数一样的图层
复制 Program 数据	复制 PGM 输出上的所有输出参数及图层布局参数至 PVW 预览操作区

**屏幕 1-2-3-4：**在图层设置界面屏幕 1-2 当前选中为黄色状态时，屏幕 1-2 条框显示为绿色；屏幕 3-4 当前未选中为灰色状态，屏幕 3-4 条框也为灰色状态





## 3、图层参数

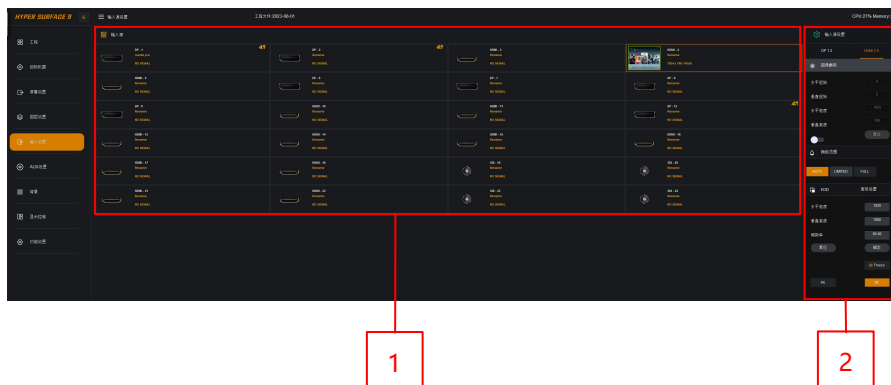
功能	说明
图层属性	图层裁剪、图层边框、色键、亮度抠图、羽化等设置
图层参数	更改图层水平起始、垂直起始、水平宽度、垂直高度参数 锁定宽高比：4:3、16:9、Custom
缩放和平移	图层缩放和平移水平起始、垂直起始、水平宽度、垂直高度参数，选取某部分图像
图像设置	调节图层亮度、对比度、饱和度参数，参数范围 0-100，默认参数 50
色温	调节图层红、绿、蓝参数，参数范围 0-255，默认参数 128



## 图层属性

功能	说明
图层裁剪	裁剪图层上下左右画面，用于显示输入局部画面或去除画面黑边；“   ”按钮微调参数
图层边框	边框宽度参数范围 0-32，默认宽度为 4；边框颜色红、绿、蓝参数范围 0-255，红默认参数 255、绿与蓝默认参数 128，手动修改红绿蓝参数也可点击选择颜色进入色板选择
色键	对一组输出内的第二图层自定义颜色抠像，设置范围内的颜色保留显示，范围外的被抠除； R Low、G Low、B Low 设置色键的红、绿、蓝下限值，范围 0~255； R High、G High、B High 设置色键的红、绿、蓝上限值，范围 0~255； 选择颜色按钮进入色板自定义选择或使用取色器在预览画面直接去色； 取色范围内不显示为反选
亮度扣图	高于亮度设置的图像将保留显示，低于亮度设置的将会被抠除，参数范围 0-255，设置亮度抠像的亮度底线，亮度越高抠像越多；亮度范围内不显示为反选
羽化	此功能需视频切换台是羽化输出板才能使用，图层边缘虚化，羽化宽度参数 32 / 64 可选

## 输入设置 (INPUT SETTING)



### 1、输入源

- ◆ 输入源数量由视频切换台输入板卡数量决定
- ◆ 有输入信号则显示输入源分辨率大小，在有回显的情况下显示输入源的实时图像
- ◆ 无信号则显示物理端口，显示“NO SIGNAL”
- ◆ 当前选择的输入源信号，显示黄色边框
- ◆ 双击“Rename”进行输入源备注名的修改，更改后键盘区输入源上得 OLED 也会随之修改

### 2、输入源设置

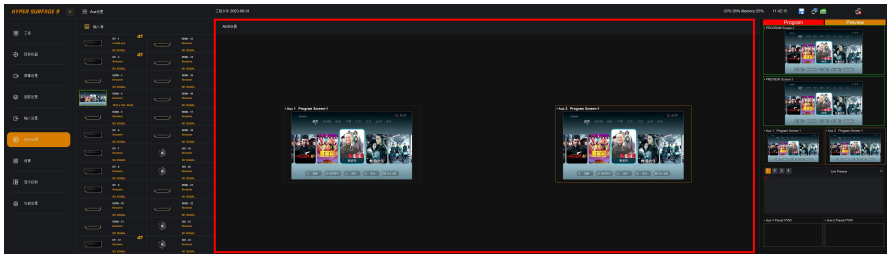
功能	说明
DP1.2 / HDMI2.0	DP1.2 与 HDMI2.0 两个端口二选一使用
图像截取	调节水平起始、垂直起始、水平宽度、垂直高度参数进行截取输入源显示输入源局部画面或去除输入源黑边
颜色范围	输入颜色范围选择：AUTO、LIMITED、FULL，默认为 AUTO
EDID	更改水平宽度、垂直高度及刷新率，自定义设置输入源的输出分辨率
Freeze	输入冻结，选中所需冻结的输入源，再点击 Freeze 按钮即可，与键盘区选择输入源再点击 Freeze 按键效果一致
4K / 2K	4K / 2K 输入选项，当 DP1.2/HDMI2.0/12G SDI 端口输入超 2K 分辨率时需切换 4K 选项才能正常识别使用

注意 1：在进行 EDID 配置时，电脑显示模式需设置成拓展模式。

注意 2：设置完 EDID 之后，不同电脑，不同显卡输出，可能需要重启电脑，或在电脑的显示设置分辨率选项内，选择对应的输出分辨率。



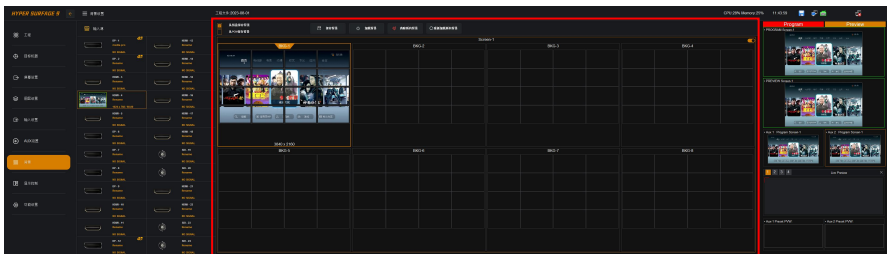
## AUX 设置 (AUX SETTING)



### AUX 设置:

- ◆ 2 个 AUX LOOP 输出口，输出分辨率一致
- ◆ AUX LOOP 输出口，可任意输出一路输入信号，也可选择单个 SCREEN 的 PGM 或 PVW 打包的输出画面
- ◆ AUX LOOP 画面可保存到预设

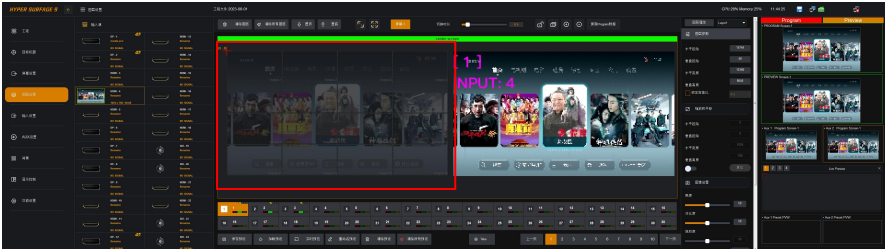
## 背景设置 (BACKGROUND)



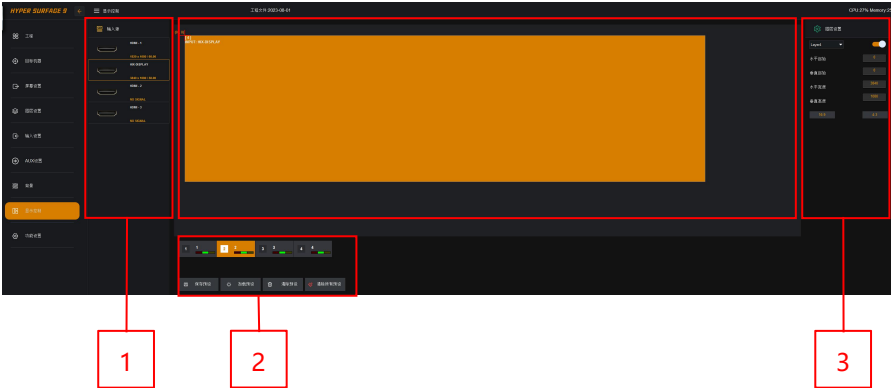
### 背景设置:

功能	说明
背景	每个 SCREEN 均可保存 8 个背景，选择从预监或 PGM 上进行抓取，点击 BKG-X (X 为 1~8 数字)，再点击保存背景，保存完成后加载背景，
从预监保存背景 从 PGM 保存背景	从预监或 PGM (输出) 上保存背景
保存背景	多个 SCREEN 时，对应 SCREEN 选择 BKG-X (X 为 1~8 数字)，再点击保存背景
加载背景	选择 BKG-X (X 为 1~8 数字)，再点击加载背景选项，加载已保存的背景至输出
清除所有背景	删除用户存储的所有 SCREEN 上的背景
重新加载所有背景	重新加载所有背景，默认为视频切换台开机自动加载

加载背景显示:



显示控制 (DISPLAY CONTROL)



1、输入源

- ◆ HDMI1-3: 三个 HDMI 外部信号输入, 有信号输入时则会显示该外部输入的分辨率, 无信号则显示 NO SIGNAL
- ◆ HIX-DISPLAY: 主屏信号, 分辨率 3840×1080 / 50.00

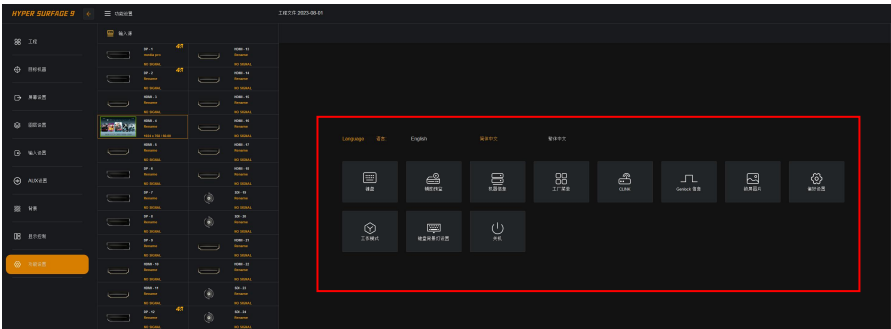
2、MIG -H9 分屏预设

功能	说明
分屏预设	可保存 4 个用户屏幕预设
保存预设	保存用户自定义主屏与外接输入信号在屏幕显示大小与位置至预设 1-4 选项
加载预设	加载用户自定义的分屏预设 1-4 选项
清除预设	清除单个用户自定义分屏预设
清除所有预设	清除所有用户自定义分屏预设

### 3、图层设置

- ◆ 可开启 4 个 LAYER，LAYER4 固定为 HIX-DISPLAY 主屏信号
- ◆ 可以设置主屏与三个外接信号屏幕图层的开关、大小、位置和比例

## 功能设置 (MISC)



**Language / 语言：**可将菜单系统的显示语言设置为 English、简体中文、繁体中文

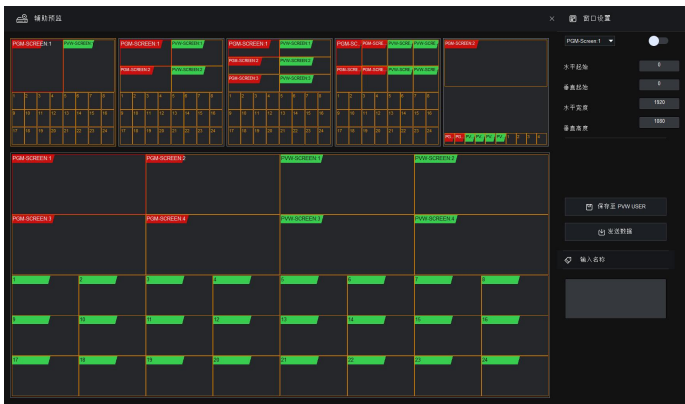
**键盘：**显示控台的按键界面



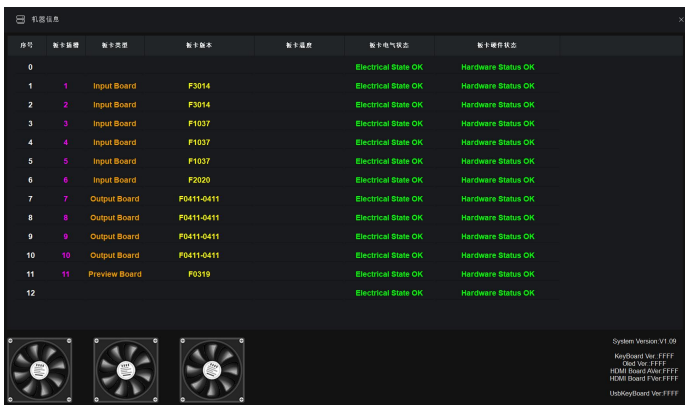
辅助预览：4 种固定多预览输出布局+1 种用户自定义多预览输出布局

窗口设置：

- ◆ PGM / PVW：Screen1-4 与 INPUT1-24 窗口开关，调节每个显示窗口的水平起始、垂直起始、水平宽度与垂直高度参数
- ◆ 保存至 PVW USER：用户自定义预览布局保存
- ◆ 发送数据：将当前辅助预览窗口布局发送至视频切换台的多预览输出显示
- ◆ 输入名称：INPUT1-24 路输入窗口命名，可输入英文、数字



机器信息：视频切换台输入输出与控制板卡的版本、板卡温度、板卡电器状态、板卡硬件状态等



# 工厂菜单：

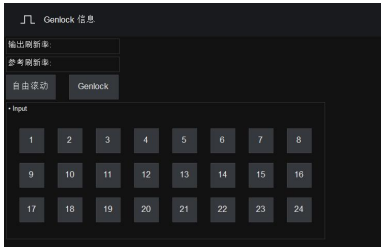


- ◆ 控台软件升级：将新版本 MIG-H9 软件复制到 U 盘根目录，设置升级模式，选择软件进行安装，升级请谨慎操作，可联系迈普视通技术工程师技术支持
- ◆ 工厂复位：复位视频切换台，复位完成后需要重启视频切换台
- ◆ 推杆矫正：MIG-H9 的 T-Bar 校正，确认推杆调整，在 10 秒内连续切换推杆到底 3 次或以上
- ◆ 触摸屏校正：MIG-H9 触摸屏校正，在弹窗中选择 “Tablet PC Settings” -- “Calibrated” 选项，校准后依旧触摸不准确时可点击 “Reset” 复位后再点击 “Calibrated” 进行精准校正；
- ◆ 网络设置：当视频切换台更换不同网段的 IP 地址或 MIG-H9 搜索不到视频切换台时，可在网络设置查看 MIG-H9 的 IP 地址；用户可设置网络 1-2 的 IP 地址，设置后 MIG-H9 视频控台会自动重启；
- ◆ 高级设置：键盘检测、屏幕亮度、导出 Dump 文件、机器检测与退出服务器操作

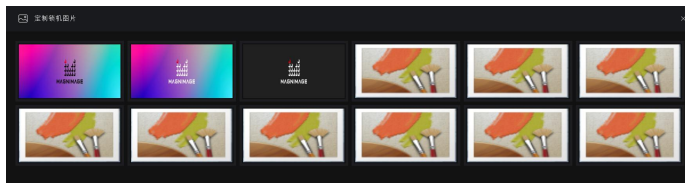
## C-LINK：运行 C-link 控制器刷屏软件

### Genlock 信息：


- ◆ 输出刷新率：显示当前视频切换台输出分辨率的刷新率
- ◆ 参考刷新率：参考刷新率
- ◆ 自由滚动：Genlock 同步模式为自由滚动
- ◆ Genlock1-24：Genlock 同步模式选择同步到 1-24 路输入中的某一路



**锁屏图片：**设置锁屏图片，可定制图片，图片分辨率 3840×1080，格式为 PNG；



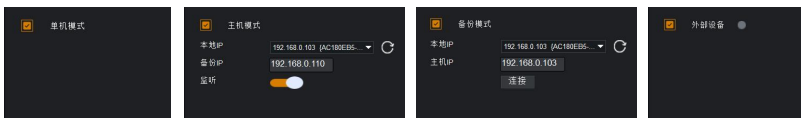
**偏好设置：**

- ◆ 预设加载 AUX 信息：勾选则 AUX LOOP 输出画面可存至预设，加载预设时 AUX LOOP 画面直出，默认未勾选状态
- ◆ 备份机不备份工程文件：勾选则在视频控制台 MIG-H9 做主备时，备份视频控制台 MIG-H9 不备份工程文件，默认未勾选状态
- ◆ 复制以输出屏幕为中心的图层：勾选则在图层设置界面，选中需要复制的图层，点击“”复制按钮选项复制图层，该复制的图层会在以输出屏幕水平方向对称的位置显示，默认未勾选状态
- ◆ 显示语言：勾选显示语言，在功能设置界面可显示语言选项；未勾选则在功能设置界面不显示语言选项，默认为勾选状态



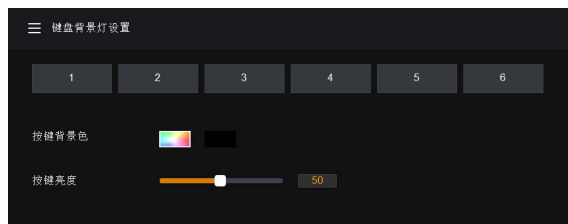
**工作模式：**

- ◆ 单机模式：一台 MIG-H9 视频控制台连接一台 MIG-V16 视频切换台默认为单机模式
- ◆ 主机模式：在视频控制台 MIG-H9 做主备时，主控视频控制台选主机模式，刷新主控视频控制台 IP 与手动输入备份视频控制台 IP 地址，且打开监听状态
- ◆ 备份模式：在视频控制台 MIG-H9 做主备时，备份视频控制台选备份模式，刷新备份视频控制台 IP 与手动输入主控视频控制台 IP 地址，且点击连接按钮进行主备联机
- ◆ 外部设备：功能暂未开放，静待后续更新



## 键盘背景灯设置：

- ◆ 6 个固定颜色预设
- ◆ 可调出色板自定义按键背景色
- ◆ 可设置按键亮度，参数范围 0-100



**软件退出：** 控制台关机退出系统，此为控制台关机按钮。请勿长按电源键进行强制关机，可能会导致硬盘或系统程序损坏。



## 保修说明

### 整机保修期

---

- 自用户购机发票日期起 24 个月；
- 如果用户购机发票丢失，以此产品的生产日期后的第 60 天，为该产品的保修起始日期。

### 非保修规定

---

- 机器浸水，碰撞，使用后所产生的污渍或表面划伤等其它非正常使用原因造成的故障或损坏；
- 非经我司同意的拆机，改装；
- 非产品所规定的工作环境下使用，造成的故障或损坏（例如温度过高，过低或电压不稳定等）；
- 由于不可抗拒（如火灾，地震等）或自然灾害（如雷击等）所造成的故障或损坏；
- 产品超出保修期。