

DVI 分配器

使用说明书 V1.2

⚠ 使用本分配器，请先仔细阅读此使用说明书并将之妥善保存以备日后参考。

Before using this DVI splitter, please read this manual carefully and preserved for reference in the future.

MAGNIMAGE

MIG-22X 系列

声明

未经本公司书面许可，任何单位或个人不得擅自仿制、复制、誊抄或转译本手册部分或全部内容。不得将本手册以任何形式或任何方式（电子、机械、影印、录制或其他可能的方式）进行商品传播或用于任何商业、营利目的。

本手册所提到的产品规格和资讯仅供参考，如有内容更新，恕不另行通知。除非有特别约定，本手册仅作为使用指导，本手册中的所有陈述、信息等均不构成任何形式的担保。

目录

简介	1
关于软件.....	1
特性.....	1
启用指南	2
随附配件.....	2
安全须知.....	3
功能介绍	4
概述.....	4
技术规格	5
MIG-22X 系列前后面板介绍	6
MIG-224 前面板介绍.....	6
MIG-224 后面板介绍.....	6
MIG-228 前面板介绍.....	7
MIG-228 后面板介绍.....	7
使用菜单及按键功能介绍	8
如何使用按键.....	8
MENU 区.....	8
数字按键区.....	8
输入源切换键.....	8
复位按钮功能键.....	9
默认状态介绍.....	9
主菜单介绍.....	10

主菜单.....	10
工作模式设置子菜单.....	11
EDID 设置子菜单.....	12
功能设置子菜单.....	13
语言子菜单.....	13
软件介绍.....	14
如何使用上位机.....	14
连接设备.....	14
选择要操作的输入口.....	14
自定义输入分辨率.....	15
模式切换.....	15
恢复出厂设置及刷新.....	16
设备状态信息.....	16
语言选择.....	17
保修说明.....	18
整机保修期.....	18
非保修规定.....	18

简介

感谢您购买本公司的 MIG-22X 系列 DVI 分配器。希望您能够尽情体验该产品的卓越性能。该视频分配器的设计符合国际、行业标准，但如果操作不当，仍然可能造成人身伤害和财产损失。为了避免设备可能带来的危险，并尽可能从您的设备中获益，在安装、操作产品时，请遵守本手册中的相关使用说明。

关于软件

不得对本产品上安装的软件进行更改、反编译、反汇编、解密或者进行反向工程，以上行为均属违法。

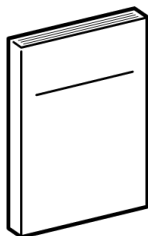
特性

- MIG-224(228)有两路输入(二选一使用)，4 (8) 路复制输出
- 支持按键、旋钮操作
- 支持上位机操作，通信方式为 USB 转串行通信，波特率为 256000
- 对输入信号自动增强，良好的支持无损级联功能
- 智能信号切换，实现备份功能

启用指南

随附配件

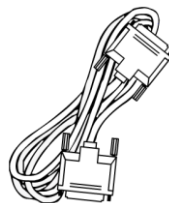
说明书



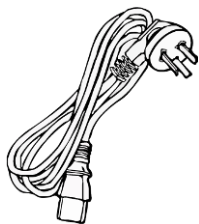
合格证



DVI 线×1



电源线×1



安全须知

- 本产品电源的输入电压范围是 100 ~ 240VAC, 50/60Hz, 请您使用正确的电源
- 当您要连接或者拔除任何信号线或者控制线时, 请确认所有的电源线已事先关闭
- 当您要加入硬件设备到本产品中或者要去除本产品中的硬件设备时, 请确认所有的信号线和电源线已事先关闭
- 在进行任何硬件操作之前, 请事先关闭设备电源, 并通过触摸接地表面来释放您身上的静电
- 请在干净、干燥、通风的环境中使用, 不要将本产品放入高温、潮湿等环境中使用
- 本产品为电子类产品, 请远离火源、水源以及易燃、易爆的危险品
- 本产品内有高压部件, 请不要打开机箱或者自行对本设备进行维修
- 如发现有冒烟、异味等异常情况, 请立刻关掉电源开关, 并与经销商联系

功能介绍

概述

MIG-22X 系列产品是针对显示系统开发的 DVI 分配器，本系列含有两款型号，分别是 MIG-224 和 MIG-228，其中 MIG-224 具有 2 路 DVI 信号输入，4 路 DVI 信号复制输出，MIG-228 具有 2 路 DVI 信号输入，8 路 DVI 信号复制输出；可实现在不同安装位置上多个屏幕同时显示，也可实现信号切换、备份，从而满足多路高质量的视频播放需求。

技术规格

MIG-224

输入信号指标		
端口类型	数量	规格
DVI	2	DVI 模式下, 支持 1920×1080/60 及 EDID 管理; HDMI 模式下, 最大支持 3840×2160/30Hz 及 EDID 管理;

输出信号指标		
端口	数	分辨率规格
DVI	4	VESA 标准, 与输入一致

MIG-228

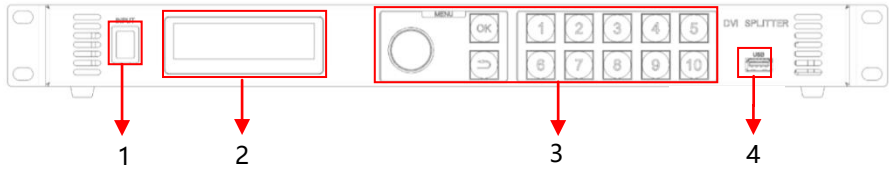
输入信号指标		
端口类型	数量	规格
DVI	2	DVI 模式下, 支持 1920×1080/60 及 EDID 管理; HDMI 模式下, 最大支持 3840×2160/30Hz 及 EDID 管理;

输出信号指标		
端口	数	分辨率规格
DVI	8	VESA 标准, 与输入一致

电气规格	
输入电源	100 ~ 240VAC, 50/60Hz
整机功耗	15W(MIG-224) 、 25W(MIG-228)
工作温度	0-45°C
外形尺寸(L×W×H)	482.0×250.5×44.5mm
包装尺寸(L×W×H)	525.0×290.0×110.0mm
净重	2.7KG
毛重	3.5KG

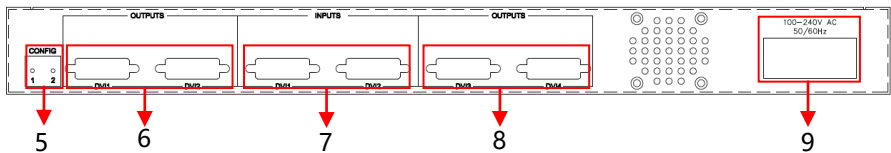
MIG-22X 系列前后面板介绍

MIG-224 前面板介绍



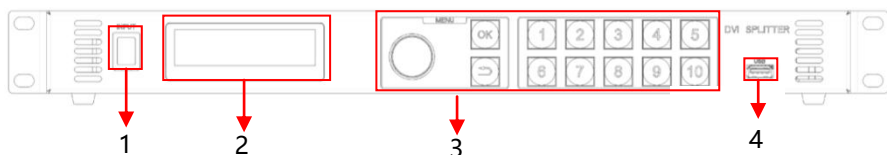
- 1- 信号切换键：当有两路信号输入时可用于切换输入信号
- 2- LCD 液晶屏：显示菜单界面
- 3- 按键功能区域：包括旋钮、OK、返回和数字按键，用于按键操作
- 4- USB 接口：用于连接上位机软件

MIG-224 后面板介绍



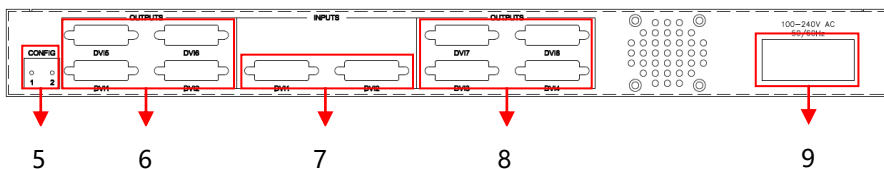
- 5- 复位按键
- 6- DVI1 和 DVI2 输出口
- 7- DVI1 和 DVI2 输入口
- 8- DVI3 和 DVI4 输出口
- 9- 电源接口

MIG-228 前面板介绍



- 1- 信号切换键：当有两路信号输入时可用于切换输入信号
- 2- LCD 液晶屏：显示菜单界面
- 3- 按键功能区域：包括旋钮、OK、返回和数字按键，用于按键操作
- 4- USB 接口：用于连接上位机软件

MIG-228 后面板介绍



- 5- 复位按键
- 6- DVI1,DVI2,DVI5,DVI6 输出口
- 7- DVI1 和 DVI2 输入口
- 8- DVI3,DVI4,DVI7,DVI8 输出口
- 9- 电源接口

使用菜单及按键功能介绍

MIG-22X 采用了一块高亮度、高对比度的液晶显示屏来显示整个菜单系统。在用户没有操作或者操作超时的情况下，液晶屏幕上将显示默认状态。通过使用旋钮及按键来操作菜单系统，用户可以方便直观的查看或者设置本机的功能及状态。

以下将结合按键功能以及液晶屏幕的显示,详细为您介绍 MIG-22X 的菜单系统。

如何使用按键

MIG-22X 系列前面板按键，分为三个区，即：输入源切换键，MENU、数字键。

MENU 区

本区域包含一个旋钮，一个确认键（OK）以及一个返回键（↶）。短按“旋钮”，其功能与确认键相同；当按下返回键，菜单系统会依次返回上一级菜单，直至返回到默认状态。

在浏览模式下，逆时针旋转“旋钮”，光标向上方或者左方移动；顺时针旋转“旋钮”，光标则向下方或者右方移动。将光标移动到需要调节的项目上时，按下“旋钮”，或者确认键，即进入到设置模式下，这时逆时针旋转“旋钮”，可降低当前参数值；顺时针旋转“旋钮”，则可增大当前参数值。如要继续设置本页别的项目，请切换回浏览模式。如需返回上一级菜单，请使用返回键；如调节完毕，可长按“旋钮”直接返回到默认状态。

数字按键区

在浏览菜单时，若当前项目的参数是数字类型，则可以通过十个数字按键直接输入所需要设置的数值。在编辑数值过程中，键“10”作为输入数字 0 来使用。

输入源切换键

当分配器有两路信号源输入时，若需要切换信号，可直接按前面板输入源切换键，即可达到切换目的。但是需要注意的是，该分配器是智能信号切换，具体情况如下：

一、从输入 DVI1 手动切换至输入 DVI2，若 DVI2 没有信号，则不切换；若 DVI2 有信号，则正常切换，反之亦是如此。

二、当前使用的输入 DVI1 丢失后，若输入 DVI2 有信号，则输入自动切换到 DVI2 当输入 DVI1 信号恢复后，则又自动切换回来，反之亦是如此。

复位按钮功能键

在机器后面板左下角有一个 CONFIG 区域，里面有两个复位按钮键，分别为按键 1 和按键 2，在某些特定操作下可以实现特定功能，具体如下：

功能一：模式切换

当开机的同时按键 1(靠近板子边上的)表示第一路输入模式改变(三种模式循环切换)；当开机的同时按键 2 表示第二路输入模式改变(三种模式循环切换)；

功能二：恢复出厂设置

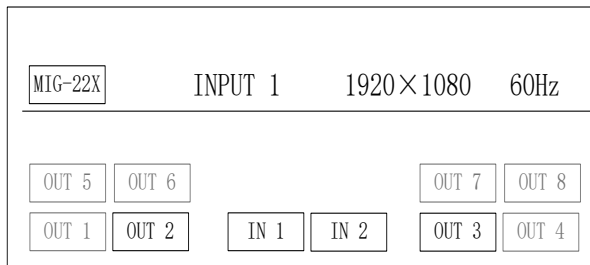
开机时同时按下按键 1 和 2 表示恢复出厂设置，此时两路输入的 EDID 都恢复到默认的 DVI 模式；

功能三：COPY 输出端口的 EDID

当设备工作在学习模式时候，长按按键 1 约 10S 钟会 COPY 输出端口的 EDID 到输入端口 1，长按按键 2 约 10S 钟会 COPY 输出端口的 EDID 到输入端口 2。

默认状态介绍

打开 MIG-22X 的电源后，系统启动过程中，前面板左侧的液晶屏幕上会显示开机界面，启动完成后，屏幕上会显示出当前机器的状态，如下图所示：



上图中共有两行内容，说明如下：

行数	说明
第一行	MIG-22X 位机器型号，INPUT 表示当前选择的输入信号及输入分辨率规格
第二行	IN 表示输入端口，亮黄色表示当前有信号输入；OUT 表示输出端口，亮黄色表示当前输出口有接到输出端的设备。

主菜单介绍

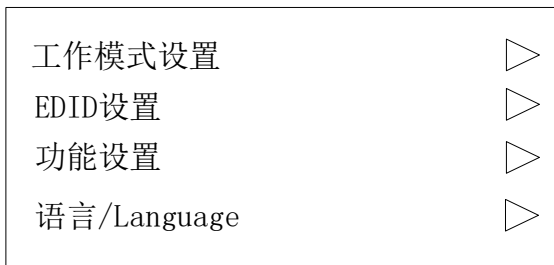
主菜单中会出现下表中所示的各种符号，其具体含义如下表所述：

符号	说明
▶	按下“旋钮”或“OK”键进入详细设置页面，或者直接执行操作
滚动条	在菜单中，液晶屏幕最右侧，会有一个垂直方向的滚动条，用于表示当前选项在该页选项中所处的位置；若滚动条位于最下方，则当前项目为该页最后一个菜单项

主菜单中，用户使用“旋钮”、“OK”、“↶”以及十个数字键来对各项目进行选择及调整。

主菜单

在默认状态下，按下“旋钮”或者“OK”键，菜单系统将进入主菜单状态，液晶屏幕上显示如下图所示：



主菜单共四个子菜单项目。旋转“旋钮”选择上述所列的四个子菜单标题，选定后，按“旋钮”或者“OK”键进入所选项目，按下“↶”键返回。

主菜单各项所包含的功能大体如下表所示：

工作模式设置	选择输入信号的工作模式，有 DVI 和 HDMI 两种
EDID 设置	可设置输入 EDID 和复制输出口设备 EDID
功能设置	版本号查询和恢复出厂设置
语言/Langugae	本机支持英文、简体中文及繁体中文操作界面

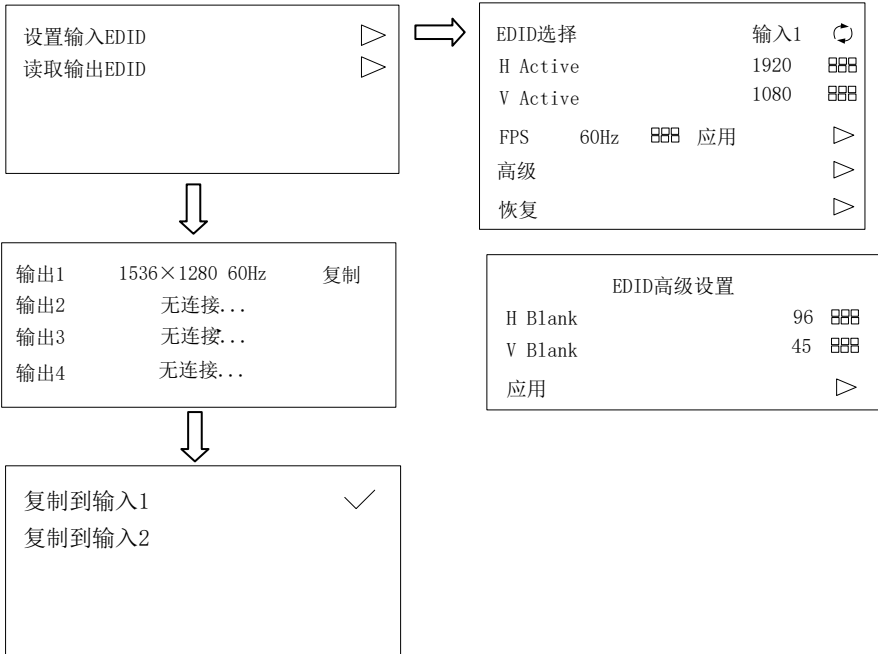
工作模式设置子菜单

输入1	DVI 
输入2	HDMI 
1：输入为DVI信号	
2：输入为HDMI信号	

输入 1	选择输入口 1 的工作模式，有 DVI 和 HDMI 两种
输入 2	选择输入口 2 的工作模式，有 DVI 和 HDMI 两种

选择不同的工作模式可以写入不同的 EDID，选择 DVI 模式的时候可以写入 1920 ×1080/60Hz 范围内的 EDID 信息，选择 HDMI 模式的时候 z 支持写入 4K×2K/30Hz 的 EDID 信息。

EDID 设置子菜单



设置输入 EDID	自定义输入端分辨率
读取输出 EDID	复制输出端所接设备的 EDID 信息至分配器输入端口 (EDID 学习功能)
H Active	水平分辨率
V Active	垂直分辨率
高级	调节高级菜单, 可加大或减小 EDID 的范围, 一般情况使用默认状态

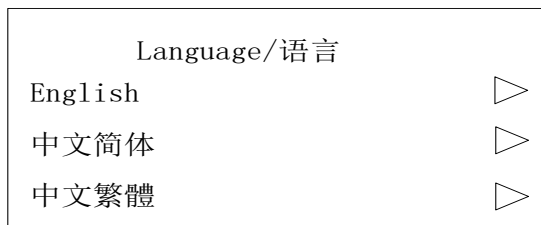
分配器可以自定义输入分辨率, 用以来接收用户想要的分辨率, 也可以复制输出端所接设备本身的 EDID, 比如处理器本身自带、显示器或者其他设备的 EDID 复制到输入端口, 让输入端口进来这样的分辨率。

功能设置子菜单



本菜单可查看机器版本以及给机器做工厂复位来恢复到机器出厂设置。

语言子菜单



本菜单可更改用户使用语言。

软件介绍

本设备可使用上位机对其进行操作,下面将详细介绍软件具体操作以及实现功能。

如何使用上位机

连接设备

将设备的串口和电脑通过串口线连接,打开软件,选择合适的串口,选择波特率为 256000,点击连接。连接成功后会获取到设备的状态信息,连接界面如下图所示。



选择要操作的输入口

如下图标记处的表示当前选中的是输入口 1, 点击输入口一或者输入口二区域可进行选择



自定义输入分辨率

设置好参数后点击“设置”，然后重启机器生效。自定义分辨率定制的为输入



DVI 分辨率，可定制所需要的输入分辨率。

模式切换

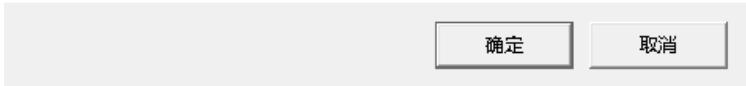
点击三个按钮来进行切换，黄色高亮是表示当前选中的模式，当输入口选择变化时，黄色高亮按钮也会跟随指示。



当要切换到学习模式时候， 会弹出对话框， 以确认是否要重新使用新的 EDID， 点击确定进行学习， 点击取消则使用之前复制过得 EDID， 如下图所示：

MIG214(218) X

是否要重新复制后端EDID (如果要重新复制， 请保持只有一个输出口有连接) ？



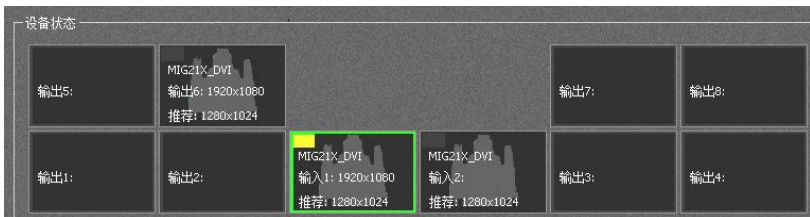
注意：学习时只连接一路输入， 否则会从 O1~O8， 按顺序开始检测连接， 最先检测到的被复制， 后面有连接的不复制。

恢复出厂设置及刷新

如下如所示， 点击相应的按钮来操作， 其中， 刷新是指手动刷新设备状态信息

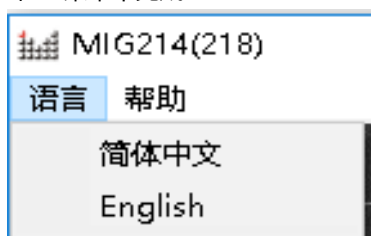


设备状态信息



语言选择

在主菜单中完成



保修说明

整机保修期

- 自用户购机发票日期起 12 个月；
- 如果用户购机发票丢失，以此产品的生产日期后的第 60 天，为该产品的保修起始日期。

非保修规定

- 机器浸水，碰撞，使用后所产生的污渍或表面划伤等其它非正常使用原因造成的故障或损坏；
- 非经我司同意的拆机，改装；
- 非产品所规定的工作环境下使用，造成的故障或损坏（例如温度过高，过低或电压不稳定等）；
- 由于不可抗拒（如火灾，地震等）或自然灾害（如雷击等）所造成的故障或损坏；
- 产品超出保修期。